

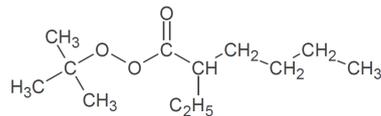
PEROXAN PO

Peroxyester / Härtung

Beschreibung

tert-Butyl peroxy-2-ethylhexanoat
98%, Flüssigkeit

PEROXAN PO wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz): **216.3**
CAS-Nr. (aktive Substanz): **3006-82-4**

Technische Daten

Aussehen: **klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt: **min. 98%**
Aktivsauerstoffgehalt: **min. 7.25%**
Dichte bei 20°C: **0.9 g/cm³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Aliphaten

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max): **15°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung: **3 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT: **35°C**
Notfalltemperatur: **25°C**
Kontrolltemperatur: **20°C**

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

PEROXAN PO

Peroxyester / Härtung

Anwendung

PEROXAN PO wird für die Härtung von ungesättigten UP-Harzen bei hohen Temperaturen eingesetzt.

PEROXAN PO wird bevorzugt für die Härtung von UP-Harzen bei Heisspress-Formulierungen im Temperaturbereich von 100° bis 140°C eingesetzt. Da PEROXAN PO ein hochreaktives Peroxid ist, ist es als Starter bei Formulierungen in Pultrusions- oder für SMC/BMC-Verfahren sehr geeignet.

In Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger wie z. B. PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%) ist PEROXAN PO für die Härtung von UP-Harzen im Temperaturbereich von 60°C und höher einsetzbar.

PEROXAN PO hat grundsätzlich eine wesentlich kürzere Topfzeit im reinen Harz als PEROXAN PB, tert-Butylperoxybenzoat.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und - falls Cobaltbeschleuniger anwendbar ist - die Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN PO: 1,0 bis 2,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

3-tert-Butoxyheptan, Heptan, Kohlendioxid, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PO finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.