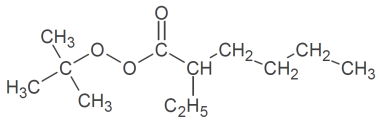
PEROXAN PO M +

Peroxyester / Härtung

Beschreibung

tert-Butyl peroxy-2-ethylhexanoat
89%, Lösung in Promotor

PEROXAN PO M+ wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**216.3**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**3006-82-4**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**ca. 89%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 6.66%**
Dichte bei 20°C:	**0.9 g/cm³**

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**15°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	>SADT°C
SADT:	35°C
Notfalltemperatur:	25°C
Kontrolltemperatur:	20°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN PO M +

Peroxyester / Härtung

Anwendung

PEROXAN PO M+ wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei hohen Temperaturen verwendet.

PEROXAN PO M+ wird bevorzugt für Härtungen von auf UP-Harz basierenden Formulierungen bei Heiss-Pressverfahren im Temperaturbereich von 100° bis 140° C verwendet. Da PEROXAN PO ein hochreaktives Peroxid ist, ist es als Starter bei Formulierungen in Pultrusions- oder für SMC/BMC-Verfahren in Kombination mit Peroxiden wie PEROXAN PB oder PEROXAN PK295 V sehr geeignet.

Im Vergleich zum PEROXAN PO bietet das stabilisierte PEROXAN PO M+ eine längere Lagerfähigkeit und Stabilität im Compound ohne dabei die Härtungsgeschwindigkeit zu beeinträchtigen, selbst wenn Eisenoxid oder Ruß als Pigment eingesetzt wird.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und - falls Cobaltbeschleuniger anwendbar ist - die Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN PO M+ als solches: 1,0 bis 2,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz
PEROXAN PO M+ als Starter: 0,2 bis 1,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

3-tert-Butoxyheptan, Heptan, Kohlendioxid, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PO M + finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com