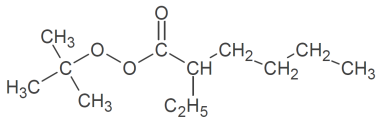
PEROXAN PO-50 P

Peroxyester / Härtung

Beschreibung

tert-Butyl peroxy-2-ethylhexanoat
50%, Pulver mit Kreide

PEROXAN PO-50 P wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**216.3**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**3006-82-4**

Technische Daten

Aussehen:	
Peroxidgehalt:	**ca. 50%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 3.7%**
Schüttdichte bei 20°C:	**310 kg/m³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Aliphaten

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**15°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	>SADT°C
SADT:	35°C
Notfalltemperatur:	25°C
Kontrolltemperatur:	20°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Die Notfalltemperatur ist von der SADT abgeleitet. Es ist die Temperatur, bei deren Erreichen Notfallmaßnahmen ergriffen werden müssen. Die Kontrolltemperatur ist die maximale Temperatur, bei der das Produkt sicher transportiert werden kann.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN PO-50 P

Peroxyester / Härtung

Anwendung

PEROXAN PO-50 P wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei hohen Temperaturen verwendet.

PEROXAN PO-50 P wird bevorzugt für die Härtung von UP-Harzen bei Heisspress- Formulierungen im Temperaturbereich von 100° bis 140°C eingesetzt. Da PEROXAN PO-50 P ein hochreaktives Peroxid ist, ist es als Starter bei Formulierungen in Pultrusions- oder für SMC/BMC-Verfahren sehr geeignet.

In Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger wie z. B. PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%), ist PEROXAN PO-50 P anwendbar für die Härtung von UP-Harzen im Temperaturbereich von 60°C und höher.

PEROXAN PO-50 P weist üblicherweise eine wesentlich kürzere Topfzeit in reinem Harz auf als PEROXAN PB, tert-Butyl-peroxybenzoat.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und - falls Cobaltbeschleuniger anwendbar ist - die Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN PO-50 P: 2,0 bis 4,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz
PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Karton

Hauptzerfallsprodukte

3-tert-Butoxyheptan, Heptan, Kohlendioxid, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PO-50 P finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com