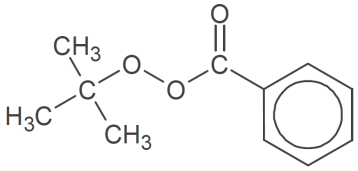
PEROXAN PB

Peroxyester / Härtung

Beschreibung

tert-Butyl peroxybenzoat
98%, Flüssigkeit

PEROXAN PB wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**194.2**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**614-45-9**

Technische Daten

Aussehen:	**klare, farblose bis gelbliche Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**min. 98%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**min. 8.07%**
Dichte bei 20°C:	**1.04 g/cm³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Phthalaten

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**30°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min):	**10°C** um Gefrieren zu verhindern
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	>SADT°C
SADT:	60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN PB

Peroxyester / Härtung

Anwendung

PEROXAN PB wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei hohen Temperaturen verwendet.

PEROXAN PB wird bevorzugt für die Härtung von UP-Harzen im Heizpress-Verfahren im Temperaturbereich von 140° bis 160°C eingesetzt.

PEROXAN PB wird oft in Kombination mit einem hochreaktiven Peroxid wie PEROXAN BCC oder PEROXAN MI-60 K als Starter bei Pultrusionsverfahren im Temperaturbereich von 100° bis 140°C verwendet.

In Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger wie z. B. PERGAQUICK C100 (10% Cobalt) ist PEROXAN PB zur Härtung von UP-Harzen im Temperaturbereich von 70°C und höher anwendbar.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und - falls Cobaltbeschleuniger anwendbar ist - die Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN PB: 1,0 bis 2,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz
PERGAQUICK C100: 0,1 bis 0,6 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

Aceton, Benzoesäure, Benzol, , Kohlendioxid, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PB finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com