

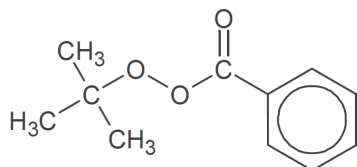
PEROXAN PB-50 P

Peroxyester / Vernetzung

Beschreibung

tert-Butyl peroxybenzoat
50%, Pulver mit Kreide

PEROXAN PB-50 P wird verwendet zur Vernetzung von Polyolefinen wie auch von Natur- und Synthetikgummi.



Molmasse (aktive Substanz):

194.2

CAS-Nr. (aktive Substanz):

614-45-9

Technische Daten

Aussehen:

weißes Pulver

Peroxidgehalt:

ca. 50%

Aktivsauerstoffgehalt:

ca. 4.12%

Schüttdichte bei 20°C:

340 kg/m³

Halbwertszeit

in einem EPDM-Compound:

t _{1/2}	10h	1h	0,1h
bei	87°C	110°C	136°C

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Phthalaten

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

30°C

Minimale Lagertemperatur (Ts min):

10°C

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

6 Monate

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:

>SADT°C

SADT:

60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN PB-50 P

Peroxyester / Vernetzung

Anwendung

PEROXAN PB-50 P wird empfohlen zur Vernetzung von NBR, SBR, EP(D)M, LDPE und EVA. Kautschuk-Compounds, die PEROXAN PB-50 P enthalten, vereinen gute Prozesssicherheit mit einer sehr hohen Vernetzungsgeschwindigkeit.

Verarbeitungstemperatur (t₂): 100°C

Vernetzungstemperatur (t₉₀): 140°C

Unter der Verarbeitungstemperatur t₂ ist die Temperatur zu verstehen, bei der die Verarbeitungszeit noch mindestens 20 Minuten beträgt. Die Vernetzungstemperatur t₉₀ definiert sich als die Temperatur, bei der eine 90%ige Vernetzung des Compound innerhalb von 12 Minuten erreicht wird.

Verpackung

25kg Karton

Hauptzerfallsprodukte

Aceton, Benzoesäure, Benzol, , Kohlendioxid, tert-Butanol

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN PB-50 P finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.