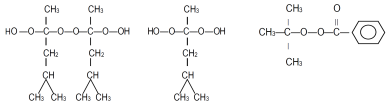
PEROXAN MI-60 KPX +

Ketonperoxid / Härtung

Beschreibung

Mischung aus Methylisobutylketonperoxid und tert-Butylperoxybenzoat
Lösung in TXIB

PEROXAN MI-60 KPX+ wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen als solches verwendet oder in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger im Temperaturbereich von 60° bis 150°C eingesetzt.



CAS-Nr. (aktive Substanz):	**37206-20-5; 614-45-9**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 8.05%**
Dichte bei 20°C:	**0.99 g/cm³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in Phthalaten

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**25°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min):	**5°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	59°C
SADT:	60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN MI-60 KPX +

Ketonperoxid / Härtung

Anwendung

PEROXAN MI-60 KPX+ wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen als solches verwendet oder in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger im Temperaturbereich von 60° bis 150°C eingesetzt.

PEROXAN MI-60 KPX+ kann in Kombination mit Cobaltbeschleuniger für Anwendungen eingesetzt werden, die lange Gelier- oder Taktzeiten bei Umgebungstemperatur und eine schnelle Härtung bei höheren Temperaturen z. B. 60° bis 150°C erfordern. Typische Anwendungen sind Wickelverfahren und die Herstellung flacher und gewellter Platten. PEROXAN MI-60 KPX+ wurde darüber hinaus entwickelt um den Reststyrolgehalt in der letzten Fertigungsstufe zu senken.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN MI-60 KPX+: 1,0 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz
PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

Aceton, Benzoesäure, Benzol, Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Mischung aus aliphatischen Säuren und Ketonen, tert-Butanol, Wasser

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN MI-60 KPX + finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com