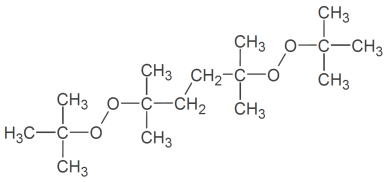
PEROXAN HX

Dialkylperoxid / Polymerisation

Beschreibung

2,5-Dimethyl-2,5-di-(tert-butylperoxy)-hexan
92%, Flüssigkeit

PEROXAN HX wird beim Kettenabbau von Polypropylen eingesetzt (CR-PP).



Molmasse (aktive Substanz):	**290**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**78-63-7**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**min. 92%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**min. 10.14%**
Dichte bei 20°C:	**0.87 g/cm³**

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

$t_{½}$	10h	1h	1min
bei	**115°C**	**134°C**	**174°C**

Löslichkeit

nicht bestimmt

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**40°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min):	**10°C** um Gefrieren zu verhindern
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT: 80°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN HX

Dialkylperoxid / Polymerisation

Anwendung	Kettenabbau von Polypropylen (CR-PP) im Extrusionsverfahren: PEROXAN HX lässt eine hohe Flexibilität bei der Kontrolle des Schmelzindexes MFI (Melt Flow Index) von Polypropylen zu. Schon geringe Veränderungen der Peroxidkonzentration oder der Prozesstemperatur können den MFI signifikant verändern. Der MFI steigt mit der zugegebenen Peroxidmenge. Temperaturbereich: 200 bis 250°C Dosierung: 0,01 bis 0,1 phr
Verpackung	**25kg Kanister**
Hauptzerfallsprodukte	**Aceton, Ethan, Methan, tert Amyl-Alkohol, tert-Butanol**
Sicherheit und Handhabung	Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN HX finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com