

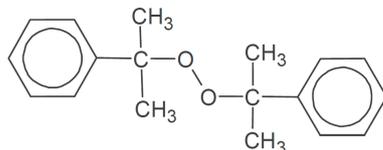
PEROXAN DC-P +

Dialkylperoxid / Härtung

Beschreibung

Dicumylperoxid
98%, Pulver

PEROXAN DC-P+ wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):

270.4

CAS-Nr. (aktive Substanz):

80-43-3

Technische Daten

Aussehen:

weißes Pulver

Peroxidgehalt:

min. 98%

Aktivsauerstoffgehalt:

min. 5.8%

Schüttdichte bei 20°C:

400 kg/m³

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser, löslich in aromatischen und aliphatischen Lösemitteln

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):

30°C

Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

6 Monate

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:

>SADT°C

SADT:

80°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN DC-P +

Dialkylperoxid / Härtung

Anwendung

PEROXAN DC-P+ wird zur Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei erhöhten Temperaturen verwendet.

PEROXAN DC-P+ löst sich nicht vollständig im Harzsystem und ist deshalb nicht für die Produktion von gehärteten Formteilen mit einem hohen Transparenzgrad geeignet. Für diese Anwendungen wird PEROXAN DC-P empfohlen.

PEROXAN DC-P+ wird bevorzugt für die Härtung von UP-Harzen im Heiss-Pressverfahren im Temperaturbereich von 130° bis 170° C verwendet. Es ist besonders für GMC geeignet; als Feststoff sichert es eine gute Homogenisierung im Compound.

Die Stabilität dieses Dialkylperoxides in einem UP-Harz wird durch Metallbeschleuniger, Pigmente oder Füllstoffe kaum beeinflusst.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxiddosierungen empfohlen:

PEROXAN DC-P+: 1,0 bis 2,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

20kg Karton

Hauptzerfallsprodukte

2-Phenylpropanol-2, Acetophenon, Methan,

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN DC-P + finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.