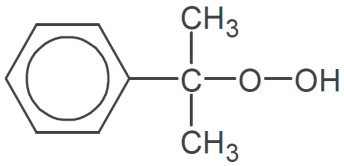
PEROXAN CU-90 L

Hydroperoxid / Polymerisation

Beschreibung

Cumylhydroperoxid
90%, Lösung in Cumol

PEROXAN CU-90 L wird sowohl für die Copolymerisation von Styrol/Butadien (SBR-Kautschuk) und Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS-Kautschuk) verwendet, als auch für die Emulsionspolymerisation von (Meth-)Acrylaten und Acrylharzdispersionen.



Molmasse (aktive Substanz):	**152.2**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**80-15-9**

Technische Daten

Aussehen:	**klare, farblose bis gelbliche Flüssigkeit**
Peroxidgehalt:	**ca. 90%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 9.46%**
Dichte bei 20°C:	**1.06 g/cm³**

Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

$t_{½}$	10h	1h	1min
bei	**140°C**	**166°C**	**222°C**

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**30°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min):	**0°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT: 70°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN CU-90 L

Hydroperoxid / Polymerisation

Anwendung	Copolymerisation von Styrol/Butadien (SBR-Kautschuk) und Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS-Kautschuk): Die Emulsionspolymerisation kann durch einen Redox-Mechanismus bei niedrigen Temperaturen initiiert werden. Geeignete Reduktionsmittel sind FE-Salze, Sulfite, Dithionite etc. Temperaturbereich: 5 bis 20°C Dosierung: 0,1 bis 0,3 phr Polymerisation von (Meth-)Acrylaten und Acrylharzdispersionen: Die Emulsionspolymerisation kann durch einen Redox-Mechanismus bei niedrigen Temperaturen initiiert werden. Geeignete Reduktionsmittel sind FE-Salze, Sulfite, Dithionite, Ascorbinsäure oder Zucker etc. Temperaturbereich: 50 bis 80°C Dosierung: 0,1 bis 0,5 phr
Verpackung	**25kg Kanister** **200kg Fass**
Hauptzerfallsprodukte	**2-Phenylisopropanol, Acetophenon, Methan**
Sicherheit und Handhabung	Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN CU-90 L finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com