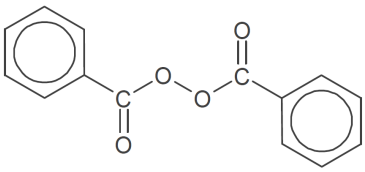
PEROXAN BP-Pulver 50 W +

Diacylperoxid / Härtung

Beschreibung

Dibenzoylperoxid
50%, Pulver in Dicyclohexylphthalat

PEROXAN BP-Pulver 50 W+ wird für die Härtung ungesättigter Polyesterharze und Acrylharzen bei Umgebungs- und erhöhten Temperaturen verwendet.



Molmasse (aktive Substanz):	**242.2**
CAS-Nr. (aktive Substanz):	**94-36-0**

Technische Daten

Aussehen:	**weißes Pulver**
Peroxidgehalt:	**ca. 50%**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 3.3%**
Schüttdichte bei 20°C:	**650 kg/m³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**30°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

SADT:	60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN BP-Pulver 50 W +

Diacylperoxid / Härtung

Anwendung

PEROXAN BP-Pulver 50 W+ wird für die Härtung ungesättigter Polyesterharze und Acrylharze bei Umgebungs- und erhöhten Temperaturen verwendet. Bei Temperaturen bis zu 80°C sollte PEROXAN BP-Pulver 50 W+ in Kombination mit einem tertiären Aminbeschleuniger verwendet werden, über 80°C ist die Verwendung eines Beschleunigers nicht erforderlich.

PEROXAN BP-Pulver 50 W+ verklumpt nicht, ist einfach in der Handhabung, leicht zu dispergieren und löst sich schnell in ungesättigten Polyesterharzen und Acrylharzen.

PEROXAN BP-Pulver 50 W+ löst sich nicht vollständig im Harzsystem und ist deshalb nicht für die Produktion von gehärteten Formteilen mit einem hohen Transparenzgrad geeignet. Für diese Anwendungen wird PEROXAN BP-Pulver 50 W empfohlen.

Das Härtungssystem PEROXAN BP-Pulver 50 W+ in Kombination mit einem Aminbeschleuniger zeigt eine schnelle Härtung, die kaum durch Feuchtigkeit und Füllstoffe beeinflusst wird. Selbst bei niedrigen Temperaturen wird eine relativ gute Härtung erzielt. Einen Nachteil könnte die gelbe Farbe und geringe Lichtresistenz des gehärteten Endprodukts darstellen.
Für Härtungen bei Umgebungstemperatur sind die folgenden Aminbeschleuniger erhältlich, die die Gelierzeiten und die Härtungsgeschwindigkeit des Härtungssystems basierend auf PEROXAN BP-Pulver 50 W+ beeinflussen:
PERGAQUICK A100 (N,N-Dimethyl-p-toluidin) für kurze Gelierzeiten
PERGAQUICK A150 PM (Ethoxyliertes p-Toluidin) für kurze und mittlere Gelierzeiten
PERGAQUICK A200 (N,N-Dimethylanilin) für mittlere Gelierzeiten
PERGAQUICK A300 (N,N-Diethylanilin) für lange Gelierzeiten

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN BP-Pulver 50 W+: 2 bis 5 Gew. % bezogen auf 100% Harz
Aminbeschleuniger: 0,05 bis 0,5 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

25kg Karton

Hauptzerfallsprodukte

Benzoesäure, Benzol, , Diphenyl, Kohlenmonoxid, Phenylbenzoat

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN BP-Pulver 50 W + finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com