

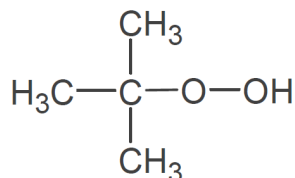
# PEROXAN BHP-70

## Hydroperoxid / Polymerisation

### Beschreibung

tert-Butylhydroperoxid  
70%, Lösung in Wasser

PEROXAN BHP-70 wird sowohl für die Copolymerisation von Styrol/Butadien (SBR-Kautschuk) und Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS-Kautschuk) verwendet, als auch für die Emulsionspolymerisation von Vinylacetat, (Meth-)Acrylaten und Acrylharzdispersionen.



Molmasse (aktive Substanz):  
CAS-Nr. (aktive Substanz):

**90.1**  
**75-91-2**

### Technische Daten

Aussehen:  
Peroxidgehalt:  
Aktivsauerstoffgehalt:  
Dichte bei 20°C:

**klare, farblose Flüssigkeit**  
**ca. 70%**  
**ca. 12.43%**  
**0.93 g/cm<sup>3</sup>**

### Halbwertszeit

in Chlorbenzol:

| $t_{1/2}$ | 10h          | 1h           | 1min         |
|-----------|--------------|--------------|--------------|
| bei       | <b>164°C</b> | <b>185°C</b> | <b>227°C</b> |

### Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):  
Minimale Lagertemperatur (Ts min):  
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:

**30°C**  
**5°C** um Gefrieren zu verhindern  
**6 Monate**

### Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Organische Peroxide sind mehr oder weniger stabile Verbindungen, die sich unter Wärmeeinfluss zersetzen. Um Qualitätsverluste während der Lagerung zu vermeiden, darf die maximale Lagertemperatur nicht überschritten werden. Ist eine minimale Lagertemperatur angegeben, darf diese nicht unterschritten werden, da sonst unerwünschte Reaktionen wie Kristallisation oder Phasenseparation drohen.

### Sicherheitsrelevante Daten

SADT: **80°C**

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

# PEROXAN BHP-70

## Hydroperoxid / Polymerisation

---

### Anwendung

Copolymerisation von Styrol/Butadien (SBR-Kautschuk) und Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS-Kautschuk):

Die Emulsionspolymerisation kann durch einen Redox-Mechanismus bei niedrigen Temperaturen initiiert werden. Geeignete Reduktionsmittel sind Fe-Salze, Sulfite, Dithionite etc.

Temperaturbereich: 5 bis 25°C

Dosierung: 0,1 bis 0,3 phr

Polymerisation von Vinylacetat, (Meth-)Acrylaten und Acrylharzdispersionen:

Die Emulsionspolymerisation kann durch einen Redox-Mechanismus bei niedrigen Temperaturen initiiert werden. Geeignete Reduktionsmittel sind FE-Salze, Sulfite, Dithionite, Ascorbinsäure oder Zucker etc.

PEROXAN BHP-70 ist besonders geeignet für die Reduktion von Rest-Monomeren.

Temperaturbereich: 50 bis 80°C

Dosierung: 0,1 bis 0,5 phr

### Verpackung

**25kg Kanister**

### Hauptzerfallsprodukte

**Ethan, Methan, tert-Butanol**

### Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN BHP-70 finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.pergan.com](http://www.pergan.com) als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.