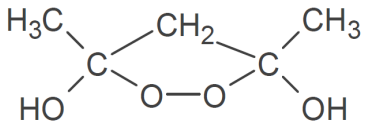
PEROXAN A-40 L

Ketonperoxid / Härtung

Beschreibung

Acetylacetonperoxid
Lösung in Diacetonalkohol

PEROXAN A-40 L wird für die Härtung ungesättigter Polyesterharze bei Umgebungs- temperatur in Kombination mit Cobaltbeschleunigern verwendet.



CAS-Nr. (aktive Substanz):	**37187-22-7**

Technische Daten

Aussehen:	**klare Flüssigkeit**
Aktivsauerstoffgehalt:	**ca. 4.2%**
Dichte bei 20°C:	**1.02 g/cm³**

Löslichkeit

Löslich in Wasser und Alkohol

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max):	**25°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min):	**5°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung:	**6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt:	80°C
SADT:	60°C

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com

PEROXAN A-40 L

Ketonperoxid / Härtung

Anwendung

PEROXAN A-40 L wird verwendet für die Härtung ungesättigter Polyesterharze bei Umgebungs temperatur in Kombination mit Cobaltbeschleunigern.

Mit dem Härtungssystem PEROXAN A-40 L in Kombination mit einem Cobaltbeschleuniger wird eine erheblich schnellere Härtung erreicht als mit Härtungssystemen basierend auf einem MEKP kombiniert mit einem Cobaltbeschleuniger. In der Regel sind die Gelierzeiten von PEROXAN A-40 L vergleichbar mit denen von PEROXAN ME- 50 L.

PEROXAN A-40 L ist besonders für Anwendungen geeignet, bei denen eine schnelle Taktzeit erforderlich ist wie z. B. beim Kaltpressen oder der Harzinjektionstechnik.

Das System PEROXAN A-40 L plus Cobaltbeschleuniger erreicht eine höhere exotherme Peaktemperatur als ein Standard-MEKP-Cobaltbeschleuniger-System. Deshalb ist es empfehlenswert, die Produktion dickwandiger Laminate in einem Arbeitsgang zu vermeiden. Bei einer Umgebungstemperaturen unter 18°C empfiehlt sich der Einsatz von PEROXAN A-40 L in Kombination mit einem Cobalt-Amin-Beschleuniger wie z. B. PERGAQUICK C 24 AX.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN A-40 L: 1,0 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz
PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 2,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

30kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

Acetylaceton, Kohlendioxid, Mischung aliphatischer Säuren, Wasser

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN A-40 L finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter **www.pergan.com** als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.

Schlavenhorst 71
D-46395 Bocholt
Germany

Telefon: +49 (0)2871 / 99 02-0
Telefax: +49 (0)2871 / 99 02-50
www.pergan.com